



Autohaus Greiner Deggendorf
 Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf
 Tel: 0991 / 250 13-125

Opel Insignia

€ 35.979,00

Insignia ST 2.0 Diesel PDC|HEADUP|LED|NAVI|SHZ

MwSt. ausweisbar

Greiner
 SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG.

Greiner
**SORGLOS-PAKET
 GEBRAUCHTWAGEN**
G 5 Jahre Garantie und
 4 Inspektionen
 optional

Greiner
 SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG. www.auto-greiner.de

Kombi	Gebrauchtwagen	EZ: 10/2020	Verbrauchsangaben
42.000 km	Diesel	128 kW (174 PS)	komb. 5.1 l/100km*
1995 ccm	Automatik		CO2 Emissionen
Farbe: Onyx Schwarz	Innen: Leder		komb. 133 g/km*
			Schadstoffklasse:
			EURO6D_TEMP
			Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	Klima-Automatik
Kurvenlicht	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Radio	Rußpartikelfilter
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags
Wegfahrsperr	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

Fahrzeugbeschreibung

* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* Seitenairbags hinten außen* Head-Up Display* Sensorgesteuerte Heckklappe* Multimedia Radio mit 8-Zoll-Touchscreen* Freisprecheinrichtung via Bluetooth* Digitaler Radioempfang DAB+* Apple CarPlay und Android-Auto* Bordcomputer mit 8-Zoll-Fahrerinfodisplay* Induktionsladen für Smartphone* 2-USB-Schnittstellen hinten* Ergonomische Aktiv-Sitze für Fahrer und Beifahrer* Memoryfunktion für Fahrersitz und Aussenspiegel* Fahrersitz mit Massagefunktion* Fahrersitz 8-fach elektrisch einstellbar* Sitzventilation für Fahrer und Beifahrer* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer* Sitzheizung hinten (auf den äußeren Sitzplätzen)* Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik* Lenkrad mit Multifunktor* Keyless Go* Lendenwirbelstütze für Fahrer und Beifahrer* Schaltwippen am Lenkrad* Beheizbares Lederlenkrad* Beheizbare ThermoTec Windschutzscheibe* Parkbremse elektrisch* Fensterheber elektrisch vorne und hinten* Innenspiegel automatisch abblendend* Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar* Start/Stop System* Quickheat Schnellheizsystem* Ambientebeleuchtung* Nebelscheinwerfer* Frontkollisionswarner mit Fußgängererkennung* Frontkamera mit adaptivem Geschwindigkeitsregler* Pixel Licht* LED-Tagfahrlicht* Abbiegelicht* LED-Scheinwerfer* Parkpilot vorn und hinten* LED-Rückleuchten* Automatische Scheinwerfer-Leuchtweitenregulierung* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung* Automatische City-Gefahrenbremsung* Spurhalte-Assistent* Eco Fahr-Assistent* Verkehrsschild-Assistent* Regensensor vorn* Reifen-Reparatur-Set* Abstandsanzeige* Geschwindigkeitsregler und -begrenzer* Reifendruck-Kontrollsystem* 12-Volt-Steckdose, im Kofferraum* Aluminium-Sportpedale* GSI Sport-Lederlenkrad* Mittelarmlehne hinten* Charging Paket* Wärmeschutzverglasung im Fond,* Reserverad (platzsparend) 17 X 4.0 T, Stahlfelge* Lederausstattung Siena perforiert Schwarz* Notfall-Werkzeugset* Servolenkung* Sicht-Ausstattung* Lenkradschloss elektrisch* Kühlergrill mit aktiv gesteuertem Lufteinlass* Aerodynamische Verkleidung am Unterboden* GS Line-Ausstattung Interieur \---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.