



Autohaus Greiner Deggendorf
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf
Tel: 0991 / 250 13-125

Opel Astra

€ 23.591,00

Astra ST 1.2 Design & Tech DAB|PDC|BLUETOOTH|LED

MwSt. ausweisbar



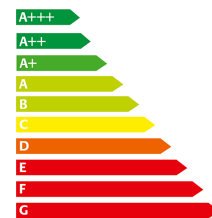
Kombi
25.000 km
1199 ccm
Farbe: Onyx Schwarz

Gebrauchtwagen
Benzin
Schaltgetriebe
Innen: Stoff

EZ: 06/2021
107 kW (145 PS)

Verbrauchsangaben
komb. 4.7 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 107 g/km*
Schadstoffklasse:
EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4



← A

Ausstattung

| | | | |
|-----------------------|---------------------|----------------------|----------------------------------|
| ABS | Alu-Felgen | Bord-Computer | ESP |
| Einparkhilfe (PDC) | Garantie | Klima-Automatik | Kurvenlicht |
| Multifunktionslenkrad | Navigationssystem | Nichtraucherfahrzeug | Radio |
| Scheckheftgepflegt | Servolenkung | Sitzheizung | Start/Stop-Automatik |
| Tagfahrlicht | Tempomat | Traktionskontrolle | Vorder/Seiten/weitere Airbags |
| Wegfahrsperr | Zentralverriegelung | el. Fensterheber | |

Fahrzeugbeschreibung

* Front-, und Seiten- und Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* Multimedia Navi mit 7-Zoll-Touchscreen* Freisprecheinrichtung via Bluetooth* Apple CarPlay und Android-Auto* Digitaler Radioempfang* USB-Schnittstelle* Lenkrad mit Multifunktor* Beheizbares Lederlenkrad* Sitzheizung vorne* Ergonomischer Aktiv-Sitze AGR* Fensterheber elektrisch* Innenspiegel automatisch abblendend* Außenspiegel elektr. einstell- und beheizbar* 17-Zoll-Leichtmetallfelgen* Start-/Stop System* Solar Protect-Wärmeschutzverglasung im Fond* Ambientebeleuchtung* LED Matrix Licht* LED-Tagfahrlicht* Statisches Kurvenlicht* Frontkamera* Parkpilot hinten* Frontkollisionswarner mit autom. Gefahrenbremsung* Spurassistent* Automatische Leuchtweitenregulierung* Spurhalteassistent* Automatisches Abblendlicht* Regensensor vorn* Berg-Anfahr-Assistent* Reifendruckkontroll-System* Quickheat Schnellheizsystem* Geschwindigkeitsregler und -begrenzer* Antiblockiersystem ABS* Bordcomputer* 12-V-Steckdose vorn* Lärmabsorbierende Windschutzscheibe* Elektronisches Stabilitätsprogramm ESP* Auskuppelnde Sicherheitspedale* \--- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.