



**Autohaus Greiner Deggendorf**  
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf  
Tel: 0991 / 250 13-125

# Opel Astra

Astra ST 1.6 CDTI Innovation LED|NAVI|KAMERA

€ 22.401,00

MwSt. ausweisbar



Kombi  
27.053 km  
1598 ccm  
Farbe: Onyx Schwarz

Gebrauchtwagen  
Diesel  
Schaltgetriebe  
Innen: Stoff

EZ: 12/2018  
100 kW (136 PS)

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.5 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 118 g/km\*  
Schadstoffklasse:  
EURO6D\_TEMP  
Umweltplakette: 4



# Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	Klima-Automatik
Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucherfahrzeug	Radio	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags
Wegfahrsperr	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

---

# Fahrzeugbeschreibung

\* Front- und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer\\* Kopfairbags für Fahrer und Beifahrer\\* Navi 900 IntelliLink inkl. 8 Zoll Touchscreen-Display\\* USB-Schnittstelle vorne\\* 2 USB Schnittstellen hinten\\* Freisprecheinrichtung vi Bluetooth-Schnittstelle\\* Lenkradfernbedienung für Infotainment\\* Apple CarPlay und Android-Auto\\* Digitaler Radioempfang DAB+\\* IntelliLux LED Matrix Lichtsystem\\* Rückfahrkamera\\* Frontkamera\\* Parkpilot vorne und hinten\\* Spur- und Spurhalteassistent\\* Verkehrsschild-Assistent\\* Frontkollisionswarner mit automatischer Gefahrenbremsung\\* Abstandsanzeige\\* Zwei-Zonen- Klimatisierungsautomatik\\* Ergonomischer Aktiv-Sitz AGR für Fahrer und Beifahrer\\* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer\\* Sitzheizung hinten (auf den äusseren Sitzplätzen)\\* Lenkradheizung\\* Geschwindigkeitsregler mit - begrenzer\\* Leichtmetallräder 7 x 16 im 10- Speichen-Design\\* Nebelscheinwerfer\\* Bordcomputer\\* Antiblockiersystem (ABS)\\* Elektronisches Stabilitätsprogramm Plus (ESP)\\* Fensterheber elektrisch vorne und hinten\\* Aussenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar\\* Elektrische Parkbremse\\* Berg-Anfahr-Assistent\\* Sicht-Ausstattung\\* Regensensor\\* Innenrückspiegel automatisch abblendend\\* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung\\* LED-Tagfahrlicht\\* LED-Rückleuchten\\* Solar Protect- Wärmeschutzverglasung\\* FlexFold Rücksitzlehne\\* Rücksitzlehne 40:20:40 vorklappbar\\* Mittelarmlehne verschiebbar vorn und hinten\\* Dachreling Silber\\* Sicherheitsnetz\\* Reifen-Reparatur-Set\\* Servolenkung\\* Reifendruck-Kontrollsystem\\* Wegfahrsperr\\* Zentralverriegelung inkl. Funkfernbedienung\\* Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem\\* Winter Premium-Ausstattung\\* Innenraum-Ausstattung\\* Innovations-Paket Intellilux\\* Licht-Ausstattung \---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

---

## \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.