



**Autohaus Greiner Deggendorf**  
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf  
Tel: 0991 / 250 13-125

# Opel Grandland X

Grandland X 2.0 Diesel Ultimate NAVI|LEDER

€ 27.490,00

MwSt. ausweisbar

**Greiner**

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG.

**Greiner**

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG. [www.auto-greiner.de](http://www.auto-greiner.de)

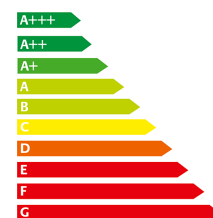
SUV  
35.500 km  
1997 ccm  
Farbe: Jade Weiss

Gebrauchtwagen  
Diesel  
Automatik  
Innen: Leder

EZ: 10/2019  
130 kW (177 PS)

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.9 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 128 g/km\*  
Schadstoffklasse:  
EURO6D\_TEMP  
Umweltplakette: 4



**A**

# Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Elektrische Sitze	Garantie	Klima-Automatik
Kurvenlicht	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach	Radio
Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Sportsitze	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat
Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperr	Zentralverriegelung

el. Fensterheber

---

# Fahrzeugbeschreibung

\* Adaptives Fahrlicht AFL mit LED-Technologie\* 360 Grad Kamerasystem\* Abstandswarner\* Frontkollisionswarner mit automatischer Gefahrenbremsung\* Spurhalteassistent\* Totwinkel-Assistent\* Verkehrszeichenerkennung\* Müdigkeitssensor\* Elektrische Heckklappe\* Panoramadach mit Sonnenrollo elektrisch\* Parkassistent inkl. Parkpilot vorn und hinten\* Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer\* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer\* Lenkradheizung\* Navi 5.0 IntelliLink inkl. 8 Zoll Touchscreen Farbdisplay\* USB-Schnittstelle\* Digitaler Radioempfang DAB\* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle\* Sound-System Denon Premium\* Lenkradfernbedienung für Infotainment\* Zwei-Zonen-Klimaautomatik\* Nebelscheinwerfer\* Bordcomputer\* Geschwindigkeitsregler\* Leichtmetallräder 7 x 19\* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer\* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer\* Anti-Blockier-System (ABS)\* Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)\* Fensterheber elektrisch vorn und hinten\* Aussenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar\* Elektrische Parkbremse\* Berganfahr-Assistent\* Dach und Außenspiegel in Schwarz\* Sicht-Paket\* Regensensor\* Innenspiegel automatisch abblendend\* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung\* LED-Tagfahrlicht\* LED-Rückleuchten\* Fernlichtassistent\* Beheizbare ThermoTec Windschutzscheibe\* Solar Protect-Wärmeschutzverglasung\* Ergonomiesitz für Fahrer und Beifahrer\* Fahrersitz elektrisch einstellbar\* Rücksitzlehnen umklappbar FlexFold\* Mittelarmlehne vorn und hinten\* Quickheat Schnellheizsystem\* Schliess-/Startsystem Keyless Open\* Lederlenkrad\* Start/Stop-Anlage\* Servolenkung\* Wegfahrsperr\* Reifendruck-Kontrollsystem\---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

---

## \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.