

Greiner

Autohaus Greiner Deggendorf
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf
Tel: 0991 / 250 13-125

Opel Karl

Karl 1.0 120 Jahre KLIMA|PDC|USB|LM-FELGEN

€ 11.990,00

MwSt. ausweisbar

Greiner

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG.



Greiner

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG.

www.auto-greiner.de

Car.SmallCar

Gebrauchtwagen

EZ: 09/2019

Verbrauchsangaben

5.300 km

Benzin

54 kW (73 PS)

komb. 4.8 l/100km*

999 ccm

Schaltgetriebe

Farbe: Schnee Weiss

Innen: Stoff

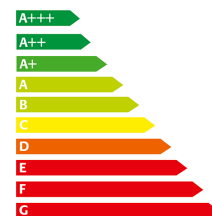
CO2 Emissionen

komb. 110 g/km*

Schadstoffklasse:

EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4



D

Ausstattung

| | | | |
|-----------------------|--------------------|----------------------------------|---------------|
| ABS | Alu-Felgen | Bord-Computer | ESP |
| Einparkhilfe (PDC) | Garantie | HU/AU neu | Klima-Anlage |
| Multifunktionslenkrad | Nebelscheinwerfer | Nichtraucherfahrzeug | Radio |
| Scheckheftgepflegt | Servolenkung | Start/Stop-Automatik | Tagfahrlicht |
| Tempomat | Traktionskontrolle | Vorder/Seiten/weitere Airbags | Wegfahrsperre |
| Zentralverriegelung | el. Fensterheber | | |

Fahrzeugbeschreibung

* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* Audiosystem R300 BT* USB-Schnittstelle* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle* Lenkradfernbedienung für Infotainment* Parkpilot hinten* Klimaanlage* Geschwindigkeitsregler* Bordcomputer* Nebelscheinwerfer* Leichtmetallräder 6 x 15* Anti-Blockier-System (ABS)* Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)* Fensterheber elektrisch vorn* Aussenspiegel elektrisch verstell- und heizbar* Berganfahr-Assistent* City-Modus* Tagfahrlicht* Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)* Start/Stop-Anlage* Servolenkung* Zentralverriegelung mit Fernbedienung* Wegfahrsperre* Reserverad als Notrad* Reifendruck-Kontrollsystem \---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.