



**Autohaus Greiner Deggendorf**  
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf  
Tel: 0991 / 250 13-125

# Opel Astra

# € 17.980,00

Astra ST 1.2 GS Line NAVI|RÜCKFAHRKAMERA|SHZ

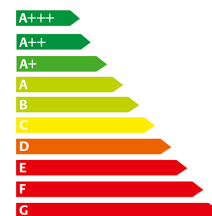
MwSt. nicht ausweisbar



Kombi                      Gebrauchtwagen      EZ: 12/2020  
48.900 km              Benzin                      96 kW (131 PS)  
1199 ccm                Schaltgetriebe  
Farbe: Onyx Schwarz      Innen: Stoff

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.5 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 102 g/km\*  
Schadstoffklasse: EURO6D  
Umweltplakette: 4



**A**

# Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	Klima-Automatik
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug
Radio	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportsitze	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperr
Zentralverriegelung	el. Fensterheber		

---

## Fahrzeugbeschreibung

\* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer\\* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer\\* Multimedia Navi inkl. 7" Touchscreen-Display\\* Digitaler Radioempfang DAB+\\* USB-Schnittstelle\\* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle\\* Lenkradfernbedienung für Infotainment\\* LED-Scheinwerfer\\* Frontkamera\\* Abstandsanzeige\\* Frontkollisionswarnung mit automatischer Gefahrenbremsung\\* Spurhalteassistent\\* Rückfahrkamera\\* Parkpilot vorn und hinten\\* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer\\* Lenkradheizung\\* Zwei-Zonen-Klimaautomatik\\* Geschwindigkeitsregler\\* Bordcomputer\\* Nebelscheinwerfer\\* Leichtmetallräder 7,5 x 17\\* Anti-Blockier-System (ABS)\\* Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)\\* Fensterheber elektrisch vorn und hinten\\* Aussenspiegel elektrisch verstell- und heizbar\\* Sicht-Paket\\* Regensensor\\* Innenspiegel mit Abblendautomatik\\* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung\\* LED-Tagfahrlicht\\* Berganfahr-Assistent\\* Ergonomischer Aktiv-Sitz AGR für Fahrer\\* Mittelarmlehne vorn verschiebbar\\* Lederlenkrad\\* Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 vorklappbar\\* Dachhimmel schwarz\\* Dachreling silber\\* Start/Stop-Anlage\\* Servolenkung\\* Zentralverriegelung mit Fernbedienung\\* Wegfahrsperr\\* Reifendruck-Kontrollsystem\\* Licht-Paket \--- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

---

### \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.