



Autohaus Greiner Landau
 Wiesenweg 27, 94405 Landau / Isar
 Tel: 09951 / 9807-400

Opel Crossland

€ 19.589,00

Crossland X 1.2 INNOVATION DAB+|SHZ|LED|KAMERA|

MwSt. ausweisbar

Greiner

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG.

Greiner

Greiner

Greiner

SORGLOS-PAKET NEUWAGEN

Inklusive 7 Jahre Garantie* & 4 Inspektionen**

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG. www.auto-greiner.de

SUV
 368 km
 1199 ccm
 Farbe: Quarz Silber

Gebrauchtwagen
 Benzin
 Schaltgetriebe
 Innen: Stoff

EZ: 02/2020
 81 kW (110 PS)

Verbrauchsangaben
 komb. 4.8 l/100km*

CO2 Emissionen
 komb. 109 g/km*
 Schadstoffklasse:
 EURO6D_TEMP
 Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	Klima-Automatik
Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug
Radio	Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

* Front-, Seiten- und Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* Beheizbare ThermoTec Windschutzscheibe* Radio R 4.0 IntelliLink inkl. 7-Touchscreen-Farbdisplay* Freisprecheinrichtung via Bluetooth* Digitaler Radioempfang DAB+* USB-Schnittstelle* Rückfahrkamera* Parkpilot vorn und hinten* Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik* Intelligenter Geschwindigkeitsregler und -begrenzer* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer* Beheizbares Lederlenkrad* Lenkradfernbedienung für Infotainmentsystem* LED-Scheinwerfer mit Abbiegelicht* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung* LED-Tagfahrlicht* LED-Rückleuchten* Verkehrsschilderkennung* Berg-Anfahr-Assistent* Spurassistent* Leichtmetallräder 16 Zoll im 4 Doppelspeichen-Design* LED-Ambientebeleuchtung in der Mittelkonsole* Solarabsorbierende Windschutzscheibe* Beifahrersitz 4-fach manuell einstellbar* Aussenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar* Komfort-Paket* Gepäckraumboden 2-fach höheneinstellbar* 2 Zündschlüssel mit Funkfernbedienung* Müdigkeitswarnung* Nebelscheinwerfer* Elektrische Fensterheber* Dach in Diamant Schwarz* 3. Kopfstütze hinten Mitte* Regensensor vorn* Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden* Innenrückspiegel automatisch abblendend* Rücksitzlehne im Verhältnis 40:60 geteilt umklappbar* Sicht-Ausstattung* Armlehne für Fahrer* Mittelkonsole mit Ablagefach vorn und hinten* Elektronisches Stabilitätsprogramm Plus* Fussraumheizung hinten* Reifen-Reparatur-Set* B-Säulen in Schwarz* Dachspoiler* Leuchtweitenregulierung* Kilometeranzeige* Bordcomputer* Kurzstab-Dachantenne* Reifendruck-Warnung \---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.