



**Autohaus Greiner Deggendorf**  
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf  
Tel: 0991 / 250 13-125

# Opel Insignia

Insignia B ST 2.0 CDTI Elegance SHZ|LRHZ|KAMERAS

# € 32.981,00

MwSt. ausweisbar



SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG.

[www.auto-greiner.de](http://www.auto-greiner.de)

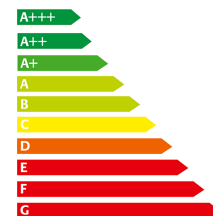
Kombi  
19.822 km  
1995 ccm  
Farbe: Licht Grau

Jahreswagen  
Diesel  
Automatik  
Innen: Stoff

EZ: 11/2021  
128 kW (174 PS)

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.3 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 113 g/km\*  
Schadstoffklasse: EURO6D  
Umweltplakette: 4



**A**

# Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu
Klima-Automatik	Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Radio	Rußpartikelfilter
Servolenkung	Sitzheizung	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags
Wegfahrsperr	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

---

# Fahrzeugbeschreibung

\* Berganfahr-Assistent (HSA - Hill Start Assist)\\* Spurhalteassistent\\* Airbag Fahrer-Beifahrerseite\\* Fensterheber elektrisch vorn und hinten\\* Fernlichtassistent\\* Frontkamera\\* Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)\\* Sicht-Paket\\* Klimaautomatik 2-Zonen\\* Totwinkel-Assistent\\* Verkehrszeichenerkennung\\* LED Scheinwerfer (IntelliLux)\\* Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)\\* Leichtmetallräder\\* Rückfahrkamera \\* Zentralverriegelung mit Fernbedienung\\* Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro\\* Frontkollisionswarnung\\* Fußgängererkennung\\* Notbrems-Assistent\\* Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)\\* Winter-Paket\\* Abstandswarner\\* Allwetterreifen\\* Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel\\* Anti-Blockier-System (ABS)\\* Außenspiegel elektrisch anklappbar\\* Bluetooth Audio-Streaming\\* DAB-Tuner (Radioempfang digital)\\* Einschaltautomatik für Fahrlicht\\* Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)\\* Ergonomiesitz vorn links\\* Freisprecheinrichtung Bluetooth\\* Heckleuchten LED\\* Innenspiegel mit Abblendautomatik\\* Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz\\* Kopf-Airbag-System\\* Lederlenkrad\\* Metallic-Lackierung\\* Nebelscheinwerfer LED\\* Parkpilotsystem vorn und hinten\\* Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)\\* Reifendruckwarner\\* Rußpartikelfilter\\* Scheibenwischer mit Regensensor\\* Seitenairbag vorn\\* Tagfahrlicht LED\\* Wegfahrsperr\\* Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)\\* Audiobedienung am Lenkrad\\* Dach - Design-Ausführung (Chrom)\\* Technologie-Paket Park & Go\\* Türgriffe außen Wagenfarbe \---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

---

## \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.