



Autohaus Greiner Deggendorf
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf
Tel: 0991 / 250 13-125

Opel Astra

€ 13.490,00

Astra 1.4 Enjoy KLIMAAUTO|SHZ|LRHZ|PDC|AHK

MwSt. nicht ausweisbar

Greiner

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG.

Greiner

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG. www.auto-greiner.de

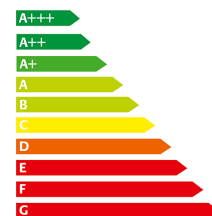
Limousine
81.000 km
1399 ccm
Farbe: Quarz Grau

Gebrauchtwagen
Benzin
Schaltgetriebe
Innen: Stoff

EZ: 06/2017
92 kW (125 PS)

Verbrauchsangaben
komb. 5.5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 128 g/km*
Schadstoffklasse: EURO6



B

Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Anhängerkupplung	Bord-Computer
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	Klima-Automatik
Multifunktionslenkrad	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Radio
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperr
Zentralverriegelung	el. Fensterheber		

Fahrzeugbeschreibung

* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* Radio R 4.0 IntelliLink mit 7 Zoll Touchscreen-Farbdisplay* USB-Schnittstelle* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle* Lenkradfernbedienung für Infotainment* Abnehmbare Anhängerkupplung* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer* Lenkradheizung* Parkpilot vorn und hinten* Klimatisierungsautomatik* Bordcomputer* Geschwindigkeitsregler mit -begrenzer* Nebelscheinwerfer* Antiblockiersystem (ABS)* Elektronisches Stabilitätsprogramm Plus (ESP)* Fensterheber elektrisch vorn und hinten* Aussenspiegel elektrisch betätigt und heizbar* Berg-Anfahr-Assistent* Regensensor* Innenspiegel automatisch abblendend* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung* LED Tagfahrlicht* Solarabsorbierende Windschutzscheibe* Komfortsitze* Mittelarmlehne mit Ablagefach vorn* Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 vorklappbar* Lederlenkrad* Fussraumheizung hinten* Designräder 6,5 x 16* Servolenkung* Zentralverriegelung* Wegfahrsperr* Notlauftrad* Reifendruck-Kontrollsystem* Passive 2 Wege Kopfstützen vorn höheneinstellbar* 3. Kopfstütze hinten Mitte höheneinstellbar* Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem* Lenksäule höhen- und längseinstellbar* Winter-Paket* Komfort-Paket* Licht-Paket \--- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.