



Autohaus Greiner Deggendorf
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf
Tel: 0991 / 250 13-125

Opel Grandland X

€ 36.490,00

Grandland X 1.6 Plug-in-Hybrid Ultimate NAVI

MwSt. nicht ausweisbar



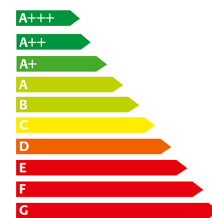
SUV
12.600 km
1598 ccm
Farbe: Quarz Silber

Gebrauchtwagen
Hybrid
(Benzin/Elektro)
Automatik
Innen: Leder

EZ: 03/2021
165 kW (224 PS)

Verbrauchsangaben
komb. 1.5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 35 g/km*
Schadstoffklasse: EURO6D
Umweltplakette: 4



◀ A+

Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Elektrische Sitze	Garantie
Klima-Automatik	Kurvenlicht	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Radio
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

* Adaptives Fahrlicht AFL mit AFL Technologie* Automatischer Parkassistent Parkpilot vorn und hinten* 360 Grad Kamerasystem* Abstandswarner* Frontkollisionswarner mit automatischer Gefahrenbremsung* Spurhalteassistent* Verkehrszeichenerkennung* Totwinkel-Assistent* Müdigkeitserkennungs-Sensor* Heckklappe elektrisch* Navigationssystem 5.0 IntelliLink inkl. Touchscreen Farbdisplay* Sound-System Denon Premium* USB-Schnittstelle* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle* Digitaler Radioempfang DAB* Lenkradfernbedienung für Infotainment* Ergonomiesitz für Fahrer und Beifahrer* Fahrersitz elektrisch einstellbar* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer* Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer* Zwei-Zonen-Klimaautomatik* Geschwindigkeitsregler mit Abstandsregelung und Stopp-Funktion* Bordcomputer* Nebelscheinwerfer* Leichtmetallräder 7 x 19* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* ABS* Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)* Fensterheber elektrisch vorn und hinten* Aussenspiegel elektrisch verstell-, beheiz- anklappbar* Elektrische Parkbremse* Berganfahr-Assistent* Dach und Außenspiegel in SchwarzSicht-Paket* Regensensor* Innenspiegel automatisch abblendend* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung* LED-Tagfahrlicht* LED-Rückleuchten* Fernlichtassistent* Solar Protect-Wärmeschutzverglasung* Schliess-/Startsystem Keyless Open* Motorstartknopf* Schaltwippen am Lenkrad* Mittelarmlehne hinten* Rücksitzlehnen umklappbar FlexFold* Dachreling silber* Start/Stop-Anlage* Wegfahrsperre* Reifendruck-Kontrollsystem \---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.