

**Greiner**

**Autohaus Greiner Deggendorf**  
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf  
Tel: 0991 / 250 13-125

# Hyundai Santa Fe

€ 42.980,00

Santa Fe 2.2 CRDi Premium Aut. ALLRAD|NAVI|LED

MwSt. ausweisbar

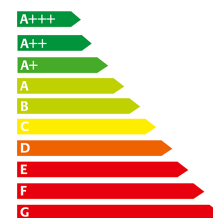


SUV  
1.532 km  
2199 ccm  
Farbe: Phantom Black  
Innen: Leder

Vorfürswagen  
Diesel  
Automatik  
EZ: 12/2020  
147 kW (200 PS)

**Verbrauchsangaben**  
komb. 6.3 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 165 g/km\*  
Schadstoffklasse:  
EURO6D\_TEMP  
Umweltplakette: 4



**B**

# Ausstattung

ABS	Allrad	Alu-Felgen	Bord-Computer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe (PDC)	Elektrische Sitze
Garantie	Klima-Automatik	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Radio
Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt	Schiebedach	Servolenkung
Sitzheizung	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat
Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperr	Zentralverriegelung

el. Fensterheber

---

# Fahrzeugbeschreibung

\* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer\\* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer\\* Voll-LED-Scheinwerfer\\* Rückfahrkamera\\* Panorama-Glas-Schiebedach\\* Elektrische Heckklappe\\* Around View Monitor System\\* Parkpilot vorn und hinten\\* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer\\* Sitzheizung hinten (auf den äusseren Sitzplätzen)\\* Beheiztes Lederlenkrad\\* Sitzlüftung für Fahrer und Beifahrer\\* Radio-Navigationssystem inkl. 8 Zoll Farb-Touchscreen\\* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle\\* USB-Schnittstelle\\* Digitaler Radioempfang DAB\\* Fernbedienung über Lenkradtasteten\\* KRELL Soundsystem\\* Smartphona-Ablage mit kabelloser Ladefunktion\\* Head-up Display\\* Verkehrszeichenassistent\\* Toter-Winkel-Warner\\* Spurhalteassistent\\* Notbremsassistent\\* Aufmerksamkeitsassistent\\* Adaptiver Geschwindigkeitsregler mit Stopp-Funktion\\* Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik\\* Bordcomputer\\* LED-Nebelscheinwerfer\\* Leichtmetallräder 8 x 19\\* ABS\\* ESP\\* Fensterheber elektrisch vorn und hinten\\* Aussenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar\\* Elektrische Parkbremse\\* Berg-Anfahr-Assistent\\* Regensensor\\* Innenspiegel automatisch abblendend\\* Fernlichtassistent\\* Frontkollisionswarner\\* Fahrer- und Beifahrersitz elektrisch einstellbar\\* Mittelarmlehne vorn\\* Rücksitzlehne 60:40 geteilt umklappbar\\* Smart-Key-System mit Start-/Stop Knopf\\* Schaltwippen am Lenkrad\\* Dachreling\\* Start/Stop Automatik\\* Servolenkung\\* Wegfahrsperr\\* Alarmanlage \--- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

---

## \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.