



Autohaus Greiner Deggendorf
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf
Tel: 0991 / 250 13-125

Opel Astra

€ 12.490,00

Astra 1.6 CDTi Dynamic FRONTKAMERA|SHZ|LRHZ

MwSt. ausweisbar



Limousine Gebrauchtwagen EZ: 08/2017
79.300 km Diesel 100 kW (136 PS)
1598 ccm Schaltgetriebe
Farbe: Lava Rot Innen: Stoff

Ausstattung

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|
| ABS | Alu-Felgen | Bord-Computer | ESP |
| Einparkhilfe (PDC) | Garantie | Klima-Automatik | Multifunktionslenkrad |
| Nebelscheinwerfer | Nichtraucherfahrzeug | Radio | Rußpartikelfilter |
| Scheckheftgepflegt | Servolenkung | Sitzheizung | Sportsitze |
| Start/Stop-Automatik | Tagfahrlicht | Tempomat | Traktionskontrolle |
| Vorder/Seiten/weitere Airbags | Wegfahrsperrung | Zentralverriegelung | el. Fensterheber |

Fahrzeugbeschreibung

* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* Radio R 4.0 IntelliLink inkl. 7 Zoll Touchscreen Farbdisplay* USB-Schnittstelle* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle* Lenkradfernbedienung für InfotainmentFrontkamera* Abstandsanzeige* Frontkollisionswarner mit automatischer Gefahrenbremsung* Verkehrsschilderkennung* Spurassistent und Spurhalte-Assistent* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer* Lenkradheizung* Parkpilot hinten* Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik* Ergonomiesitz mit Gütesiegel AGR für Fahrer* Bordcomputer* Geschwindigkeitsregler mit -begrenzer* Nebelscheinwerfer* Leichtmetallräder 7,5 x 17 im 5-Speichen-Design in schwarz* ABS* ESP* Fensterheber elektrisch vorn und hinten* Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar* Berg-Anfahr-Assistent* Sicht-Paket* Regensensor* Innenrückspiegel automatisch abblendend* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung* LED-Tagfahrlicht* LED-Rückleuchten* Solar Protect-Wärmeschutzverglasung* Solarabsorbierende Windschutzscheibe* Mittelarmlehne verschiebbar vorn* Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 geteilt umklappbar* Lederlenkrad* Dachhimmel Schwarz* Sport-Modus* Start/Stop System* Opel OnStar* Servolenkung* Zentralverriegelung* Wegfahrsperrung* Dieselpartikelfilter* Reifendruck-Kontrollsystem* Reifen-Reparatur-Set* Lenksäule höhen- und längseinstellbar* Komfort-Paket* Licht-Paket\---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.