

**Greiner**

**Autohaus Greiner Deggendorf**  
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf  
Tel: 0991 / 250 13-125

# Opel Grandland X

€ 19.489,00

Grandland X 1.2 Innovation NAVI|RÜCKFAHRKAMERA

MwSt. ausweisbar



**Greiner**

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG.

**Greiner**

**Greiner**

**Greiner**

**SORGLOS-PAKET  
GEBRAUCHTWAGEN**

**G** 5 Jahre Garantie und  
4 Inspektionen  
optional

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG. [www.auto-greiner.de](http://www.auto-greiner.de)

SUV	Gebrauchtwagen	EZ: 02/2019
28.581 km	Benzin	96 kW (131 PS)
1199 ccm	Schaltgetriebe	
Farbe: Topas Blau	Innen: Stoff	

# Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu	Klima-Automatik
Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucherfahrzeug	Radio	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportsitze	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperr
Zentralverriegelung	el. Fensterheber		

# Fahrzeugbeschreibung

\* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer\\* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer\\* Navi 5.0 IntelliLink inkl. 8 Zoll Touchscreen Farbdisplay\\* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle\\* USB-Schnittstelle\\* Wireless Charging\\* Fernbedienung für Infotainment-System am Lenkrad\\* Rückfahrkamera\\* Sensorgesteuerte Heckklappe\\* Automatisches Fahrlicht AFL mit LED-Technologie\\* Frontkollisionswarner mit automatischer Gefahrenbremsung\\* Spurhalte-Assistent\\* Toter Winkel Warner\\* Verkehrsschilderkennung\\* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer\\* Sitzheizung hinten (äussere Sitzplätze)\\* Lenkradheizung\\* Ergonomischer Aktiv-Sitz für Fahrer und Beifahrer\\* Parkpilot vorn und hinten\\* Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik\\* Nebelscheinwerfer\\* Geschwindigkeitsregler\\* Bordcomputer\\* Leichtmetallräder 7,5 x 18\\* ABS\\* Elektronisches Stabilitätsprogramm Plus (ESP)\\* Fensterheber elektrisch vorn und hinten\\* Aussenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar\\* Elektrische Parkbremse\\* Berg-Anfahr-Assistent\\* Dach und Aussenspiegel Diamant Schwarz\\* Sicht-Ausstattung\\* Regensensor\\* Innenrückspiegel automatisch abblendend\\* Automatisches Abblendlicht\\* LED-Tagfahrlicht\\* LED-Rückleuchten\\* Fernlichtassistent\\* Solar Protect-Wärmeschutzverglasung\\* Beheizbare ThermoTec Windschutzscheibe\\* Schlüssellooses Schliess- und Startsystem Keyless Open&Start\\* Mittelarmlehne vorn verschiebbar\\* Lederlenkrad\\* Aluminium Sportpedale\\* Start/Stop System\\* Servolenkung\\* Wegfahrsperr\\* Allwetterreifen 225/55 R 18\\* Notlauftrad\\* Reifendruck-Warnung\\* Kopfstützen vorn höheneinstellbar\\* 3. Kopfstütze hinten Mitte\\* Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem\\* Lenksäule höhen- und längseinstellbar\\* Grip & Go\\* Winter-Paket Premium \---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

## \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.