



Autohaus Greiner Deggendorf
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf
Tel: 0991 / 250 13-125

Opel Astra

€ 17.991,00

Astra 1.4 Dynamic NAVI|FRONTKAMERA|DAB|PDC

MwSt. ausweisbar

The banner features the Greiner logo on the left and the Opel logo on the right. In the center, there is a large gold badge that reads 'Greiner SORGLOS-PAKET GEBRAUCHTWAGEN' and 'inklusive 5 Jahre Garantie & 4 Inspektionen'. At the bottom of the banner, it states 'Standort Deggendorf – Telefon 0991 / 250 13-0' and 'www.auto-greiner.de'.

Limousine
24.000 km
1399 ccm
Farbe: Schnee Weiß

Gebrauchtwagen
Benzin
Schaltgetriebe
Innen: Stoff

EZ: 03/2019
92 kW (125 PS)

Verbrauchsangaben
komb. 5.8 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 133 g/km*
Schadstoffklasse:
EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu	Klima-Automatik
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Radio
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperre
Zentralverriegelung	el. Fensterheber		

Fahrzeugbeschreibung

* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* Navi 900 IntelliLink inkl. 8 Zoll Touchscreen Farbdisplay* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle* USB-Schnittstelle* Digitaler Radioempfang DAB+* Lenkrad mit Multifunktion* Frontkamera* Abstandswarner* Frontkollisionswarnung mit automatischer Gefahrenbremsung* Spurhalteassistent* Verkehrszeichenerkennung* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer* Lenkradheizung* Parkpilot vorn und hinten* Zwei-Zonen-Klimaautomatik* Bordcomputer* Geschwindigkeitsregler* Nebelscheinwerfer* Leichtmetallräder 7,5 x 17* Anti-Blockier-System (ABS)* Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)* Fensterheber elektrisch vorn und hinten* Aussenspiegel elektrisch verstell- und heizbar* Dach und Aussenspiegel schwarz lackiert* Berg-Anfahr-Assistent* Sicht-Paket* Regensensor* Innenspiegel automatisch abblendend* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung* LED-Tagfahrlicht* LED-Rückleuchten* Solar-Protect-Wärmeschutzverglasung* Lederlenkrad* Mittelarmlehne vorn verschiebbar* Dachhimmel schwarz* Sport-Modus* Servolenkung* Zentralverriegelung mit Fernbedienung* Wegfahrsperre* Reifendruck-Kontrollsystem \---- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.