

Greiner

Autohaus Greiner Deggendorf
Graflinger Straße 155, 94469 Deggendorf
Tel: 0991 / 250 13-125

Opel Astra

€ 17.280,00

Astra ST 1.6 CDTi Innovation LED-LICHT|Navi

MwSt. ausweisbar



Greiner

Greiner

SORGLOS-PAKET NEUWAGEN

Inklusive
7 Jahre Garantie* &
4 Inspektionen**

G

SICHER, FAIR UND ZUVERLÄSSIG. www.auto-greiner.de

Kombi Gebrauchtwagen EZ: 12/2016
54.200 km Diesel 118 kW (160 PS)
1598 ccm Schaltgetriebe
Farbe: Graphit Schwarz Innen: Stoff

Verbrauchsangaben
komb. 4.1 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 109 g/km*
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	Klima-Automatik
Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucherfahrzeug	Radio	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags
Wegfahrsperr	Xenon-Scheinwerfer	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

* Navi 900 IntelliLink inkl. 8 Zoll Touchscreen Farbdisplay* USB-Schnittstelle* Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle* Lenkradfernbedienung für InfotainmentIntelliLux LED Matrix Licht* Frontkamera* Abstandsanzeige* Frontkollisionswarner mit automatischer Gefahrenbremsung* Spurassistent und Spurhalte- Assistent* Verkehrsschildassistent* Rückfahrkamera* Parkpilot vorne und hinten* Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer* Sitzheizung hinten* Lenkradheizung* Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik* Ergonomiesitz mit Gütesiegel AGR für Fahrer und Beifahrer* Geschwindigkeitsregler mit - begrenzer* Bordcomputer* Nebelscheinwerfer* Leichtmetallräder 7,5 x 18* Front- und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer* Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer* ABS* ESP* Fensterheber elektrisch vorne und hinten* Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar* Elektrische Parkbremse* Berg-Anfahr-Assistent* Sicht-Paket* Regensensor* Innenrückspiegel automatisch abblendend* Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung* Tagfahrlicht in LED-Technik* LED-Rückleuchten* Fernlichtassistent* Solar Protect-Wärmeschutzverglasung* Solar Reflect-Windschutzscheibe* Quickheat Schnellheizsystem* FlexFold Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 vorklappbar* Mittelarmlehne verschiebbar vorn* Mittelarmlehne hinten* Dachreling silber* Opel OnStar* Start/Stop System* Servolenkung* Zentralverriegelung* Wegfahrsperr* Reifendruck-Kontrollsystem TPMS* Reifen-Reparatur-Set* Innovations-Paket* Innenraum-Paket* Winter Paket Premium \--- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten \

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.